

THOMAGREEN®



Wohnhochhaus in der Hamburg HafenCity. Visualisierung: rendertaxi

THOMAGREEN® ist eine Familie von nachhaltigen Betonprodukten.
Der CO₂-Footprint ist reduziert, oder es kommt RC-Splitt zum Einsatz.

Anwendungen:

- Allgemeiner Hochbau
- Bodenplatten
- Niedrige, mittlere und hohe Konstruktion
- THOMAGREEN® kann in fast allen Bereichen verwendet werden, z.B. für Sportplätze, Pools, Auffahrten usw.

Materialien:

- Hochofenzement
- Flugasche
- Recyceltes Wasser
- Recycelte Gesteinskörnung
- Chemische Zusatzmittel

Leistungen:

- Verbesserung des CO₂-Fußabdrucks
- Niedrigere Lebenszyklus- / Wartungskosten
- Beitrag zu Zertifizierungen für nachhaltiges Bauen (DGNB, LEED, BREAM, QNG)
- Verbesserte Haltbarkeit, höhere Sulfatbeständigkeit und Dichtigkeit

Fertigstellung:

- Normaler Endbearbeitungsprozess für die Anwendung
- Ab THOMAGREEN® Silber erhöht sich die Nachbehandlungsintensität; die Festigkeitsentwicklung ist verlangsamt.
- Wir empfehlen zur Beobachtung der Festigkeitsentwicklung unsere Digitale Festigkeitsmessung.

Um das Produkt zu kaufen, wenden Sie sich bitte an:

die Kundenbetreuung in Ihrer Nähe oder unsere Vertriebsmitarbeiter.
Alle Details finden Sie auf unserer Internetseite unter „Kontakt“.

STAND: 2024-10-30

Thomas Beton – Die Betonspezialisten®

Tel: 0431 54 6 55 63 | Fax: 0431 54 6 55 44 | www.thomasbeton.de


Thomas
BETON