



DURATRON®

Hochleistungsbeton mit hoher Festigkeit und langer Lebensdauer.

Anwendungen

- Hochbelastete Stützen (Hoch- und Brückenbau, Tiefgaragen)
- Querschnittsoptimierung von Bauteilen aller Art, dadurch mehr vermietbare Geschossfläche
- Industrieböden und Betonflächen mit stärkstem mechanischem (Schrottplätze) und chemischen (FD- und FDE Betone) Verschleißangriff
- Beton für Wasserbau, Tunnelbau und Straßenbau
- Beton für die Landwirtschaft (Silobau)

Eigenschaften

- DURATRON erfüllt die Anforderungen aus Expositionsclassen XC4, XD3, XS3, XF2, XF3, XA3
- Hohe Gefügedichtheit
- Konsistenzbereich: F4 bis F6 (pumpfähig)
- Größtkorn: 8 und 16 mm (Splitt)

Verarbeitung und Nachbehandlung

- Bei intensiver Verdichtung normale Verarbeitung bei erhöhter Nachbehandlungsempfindlichkeit
- Es empfiehlt sich eine Nachbehandlung mit THOMACURE

Geprüfte Werte von Thomas Beton

Die Angaben auf diesem Infoblatt beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtliche Verbindlichkeit kann jedoch aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Wir stehen Ihnen für Fragen zur Verwendung, zur Verarbeitung dieser Produkte zur Verfügung. Unsere Hinweise haben keine Eigenschaftszusicherung, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben.



Thomas Beton – die Betonspezialisten

Tel: 0431 . 546 55-0 | info@thomasbeton.de | thomasbeton.de



Thomas
BETON