

DURATRON



Hochleistungsbeton mit hoher Festigkeit und langer Lebensdauer.

ANWENDUNGEN:

- Hochbelastete Stützen (Hoch- und Brückenbau, Tiefgaragen)
- Querschnittsoptimierung von Bauteilen aller Art
- Industrieböden und Betonflächen mit stärkstem mechanischem (Schrottplätze) und chemischen (FD- und FDE Betone) Verschleißangriff
- Beton für Wasserbau, Tunnelbau und Straßenbau
- Beton für die Landwirtschaft (Silobau)

EIGENSCHAFTEN:

- DURATON erfüllt die Anforderungen aus Expositionsclassen XC4, XD3, XS3, XF3, XA3
- Hohe Gefügedichtheit
- Konsistenzbereich: F4 bis F6 (pumpfähig)
- Größtkorn: 8 und 16 mm (Splitt)

VERARBEITUNG UND NACHBEHANDLUNG:

- Bei intensiver Verdichtung normale Verarbeitung bei erhöhter Nachbehandlungsempfindlichkeit
- Es empfiehlt sich eine Nachbehandlung mit THOMACURE

Für die anwendungstechnische Beratung stehen Ihnen unsere Mitarbeiter gerne zur Verfügung.

GEPRÜFTE WERTE VON THOMAS BETON

Die Angaben auf diesem Infoblatt beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtliche Verbindlichkeit kann jedoch aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Wir stehen Ihnen für Fragen zur Verwendung, zur Verarbeitung dieser Produkte zur Verfügung. Unsere Hinweise haben keine Eigenschaftszusicherung, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben.

STAND: 03-12-2015




Thomas[®]
BETON